

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2629-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2629 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

AMR GmbH
Berner Feld 15
D – 78628 Rottweil

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

AMR GmbH
Berner Feld 15
D – 78628 Rottweil

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC3

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Andreas Moser, 07.12.1971, IWS

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

15.07.2015

Nächste Überwachung:

15.07.2027

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 15.01.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Die EXC3 gilt für Kranbahnen mit rechteckigen Kranschienentypen, zugehörige Konsolen und Stützen, ansonsten gilt der Anwendungsbereich der EXC2.

Ort/Datum:

Essen, den 20.08.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

